


PAMATBŪVMATERĀLU SPECIFIKĀCIJA

Mārka	Apmērojums	Nosaukums	Daudzums	Piezīmes
K1	EN 10219	I HEA 240	2,20 t	
ST1	EN 10219	□ 100x5	0,05 t	
ST2	EN 10219	□ 150x5	0,23 t	
	VS 19903-90	-f=30,0	0,04 t	
	VS 19903-90	-f=25,0	0,31 t	
	VS 19903-90	-f=20,0	1,07 t	
	VS 19903-90	-f=10,0	0,12 t	
	VS 19903-90	-f=6,0	0,50 kg	
	HILT	HIT-HY150+HAS M12x160	4 gab.	
S1	EN 10219	I HEA 360	1,52 t	
S2	EN 10219	I HEA 280	1,36 t	
S3	EN 10219	I HEA 220	1,84 t	
S4	EN 10219	I IPE 360	0,35 t	
S5	EN 10219	I UNP 240	0,72 t	
	VS 8240-89	I 12	1,0 kg	
	VS 19903-90	-f=20,0	0,053 t	
	VS 19903-90	-f=10,0	0,057 t	
	Monolīte spilveni			
	VS 5781-82*	Ø 10AIII	7,5 kg	
		Betons B20	0,03 m ³	
	VS 19903-90	Ieliekamas detaļas ID1		
		f=10,0	9,8 kg	
	VS 5781-82*	Ø12AIII	1,4 kg	

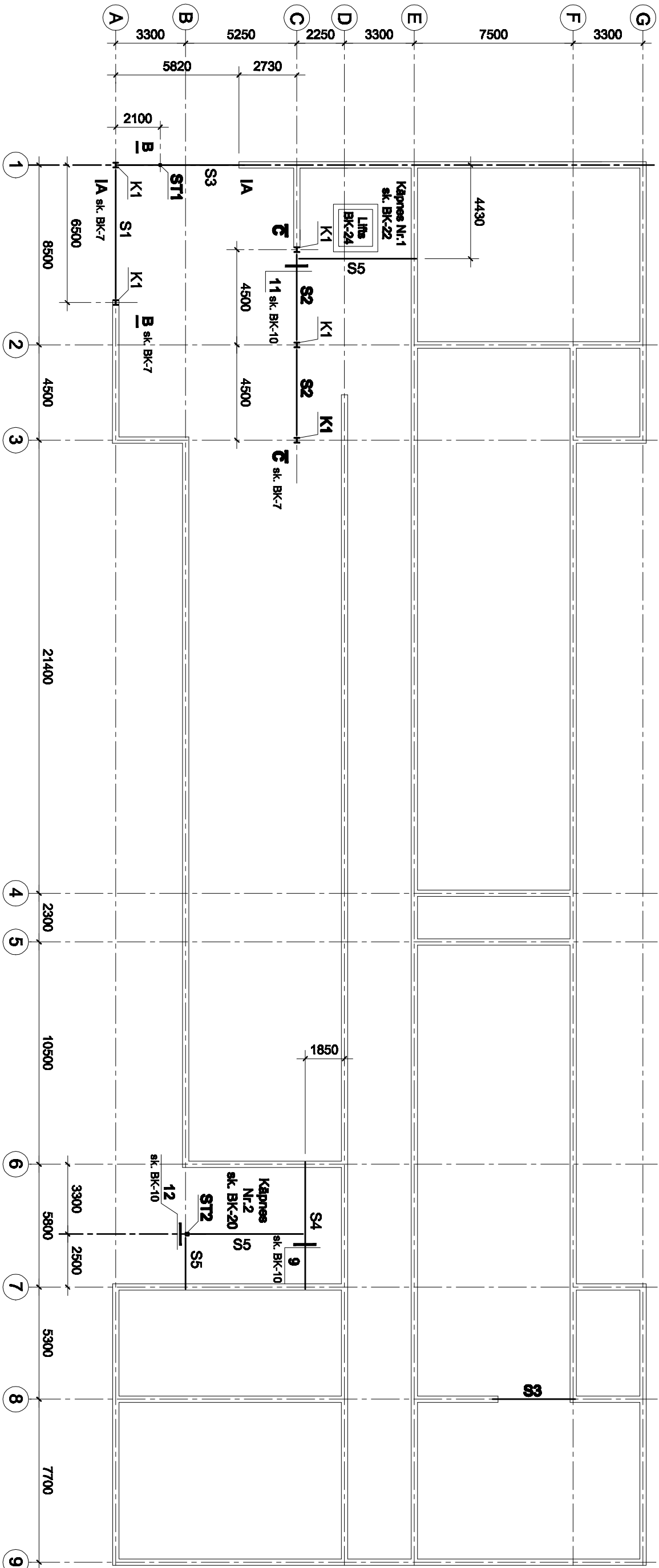
ELEMENTU SARAKSTS

Materia	Siglulums			Piepildes			Terauda marķa
	Slyce	Poz.	Saeatve	M,mm	N,t	Q,t	
K1	I		I HEA 240	-	80.2	-	S275JR
S1	I		I HEA 360	34.2	-	23.0	S235JR
S2	I		I HEA 280	26.2	-	22.5	S235JR
S3	I		I HEA 220	11.0	-	11.8	S235JR
S4	I		I IPE 360	13.6	-	9.0	S235JR
S5	I		I UNP 240	5.0	-	3.9	S235JR

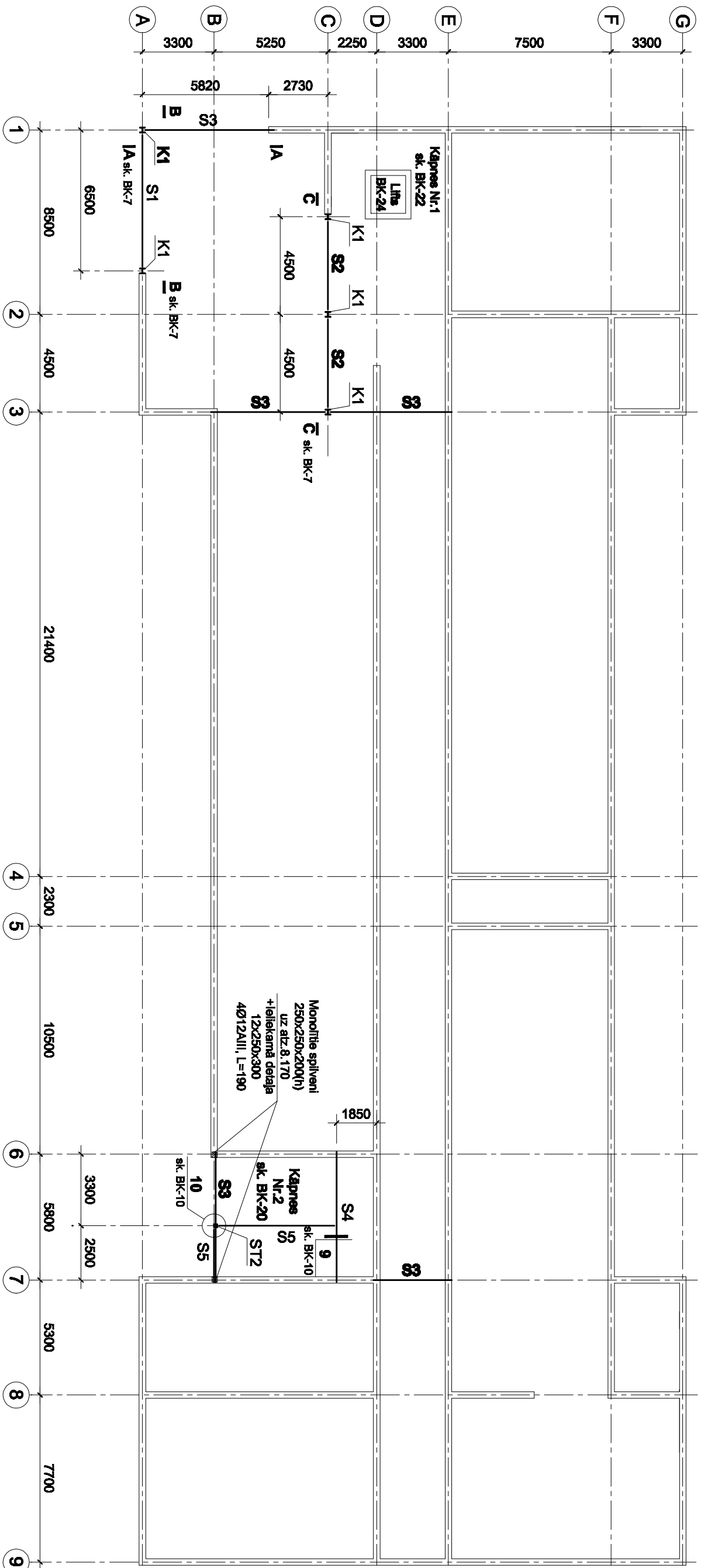
1. Visas kolonnas iekšas, kas atrodas saskarsnē ar grūti nepieciešamās apbūvēnēt ar plastisku, smalkgraudainu betonu.
2. "MK" tipa rasējumi ir kā pamatlukums detalizēto rasējumu "MKD" komplekta izstrādei (izstrādē būvuzņēmēis).
3. Metāla konstrukcijas attīrīt ar smiltis vai skrūšu šķīdumu. Visu tērādu konstrukciju (elementu) aktīvo virsmu aizsardzībai pret koroziju, tās noskrūst ar etanolu (divās kārtās), tās uzklājot uz vienas grūnējuma kārtas. Sekuma kopējais biezums 120 μkm.
4. Metāla konstrukciju izgatavot saskaņā ar LVS EN 1090:1-2001.
5. Konstrukciju metināšana rūpniecā veicama ar pusaautomātisko metināšanu CO2 vai AGA MIX vidē, stiepi 1.0; 1.2; 1.6; 2.0.
6. Metinātie montāžas savienojumi veidoti ar elektrodām E42 pēc VS 9467-75 (vai līdzvērtīgiem).
7. Visus savienojumus, kuri nav noteikti, jāmetina pa elementu saskānes kontūru ar nepārsauktām šūvēn. Šūves katetes augstumu jāpērtu ne lielāku par plānāka sametināmā elementa biezumu un ne mazāku par 6 mm.
7. Visām sudrūvēn nodrošināt 100% caurmetinājumu.
8. Slājs obligāti jāmetināt pie ieleikamām detaļām!
9. Skrūvju savienojumos izmantoas skrūves ar normālu precizitāti, kl.8.8.
10. Šo lapu sk. kopā ar BK-7...11, 13.

<div>  </div>		Emēdzes iela 24-4, Rīga LV-1046 Rēd. Nr. LV 40003673094 Tālrunis: +371 7201882, 7201882 Fakss: +371 7201881 info@pvp.lv	
PASŪTĪTĀJS: Latvijas valsts Latvijas lauksaimniecības Universitāte, nodarbinātā 80000041888 Lield ielā 2, Jēgava		ARĪVA NR.: LV-26-3	DATĪTĀJS:
PASŪTĪTĀJS: LV-26	BK		
OBLIEKTS: LLU Parīdzes tehnoloģijas izstrāde, jaunbūve Rīgas ielā 22, Jēgavā	STĀDĻA LAPA	LAPAS	
TP	6		
MĒROGS: 1:200			
DATĪTĀJS:			

1. STĀVA METĀLA KOLONNU UN SIJU PLĀNS



2. STĀVA METĀLA KOLONNU UN SIJU PLĀNS



		ARRIVA NR.: LV-26-S	DATUMS:
PASŪTĀKŠ:	Latvijas valsts Latvijas lauksaimniecības Universitāte, nodarbinātās 80000041988 Lielā ielā 2, Jēguma	PASŪTĀKŠ: LV-26	BK
OBJEKTS:	LLU Parīdzes tehnoloģijas izstrādes jaunbūve Rīgas ielā 22, Jēgumā	STADIJA	LAPA LAPAS
Anēsis	Uzrādīts	Pasūtākš	Datums
Bilvārds/v.	T. Millersons	LAPAS NOBAUDĀM:	MĒROGS: 1:200
Konstr.	N. Korkovska	1. un 2. stāva metāla kolonnu un siju plāni.	DATUMS: